



RUTIGLIANO  
*Città d'Arte*  
Assessorato Cultura e Turismo

# "L'AMBIGUO FASCINO DEL MISTERO: DIONISO E DEMETRA"

Lunedì

11

Novembre

ore 18.30

MUSEO ARCHEOLOGICO  
"Grazia e Pietro Didonna"

Moderatore:

**Sac. PASQUALE PIRULLI**

Saluti:

**Ins. GIUSEPPE SORINO**

Presidente Archeoclub

**Dott. GIUSEPPE VALENZANO**

Sindaco

**Dott.ssa MILENA PALUMBO**

Assessora Cultura Turismo

**Dott.ssa SANDRA SIVILLI**

Direttrice Complessi Museali  
di Rutigliano

Relatrice:

**Prof.ssa MARIA ANNA EUGENIA LAGIOIA**



*La Cittadinanza è invitata*